

Лента 2400-3

Продукт изготовлен в соответствии с ТУ 32.99.59-001-49174898-2023 ред.2 с изм.1 от 14.05.24 "Изделия самоклеящиеся"

Описание

Лента самоклеящаяся на основе вспененного каучука толщиной 3 мм с постоянным клеем-расплавом на основе синтетического каучука, с защитным бумажным лайнером.

Применение и использование

- ✓ Уплотнение при монтажных работах
- ✓ Герметизация и теплоизоляция швов труб.

Рекомендации по применению

Рабочая поверхность должна быть предварительно очищена от загрязнителей, обезжирена и высушена. Для создания достаточного контакта необходимо прижать ленту к поверхности.

Размеры

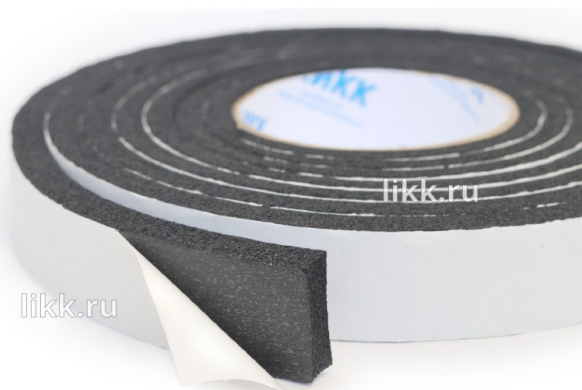
Внутренний диаметр втулки 76 мм
Предельное отклонение по длине согласно ТУ $\pm 5\%$
Предельное отклонение по ширине согласно ТУ $\pm 5\%$
Допускаются склейки (стыки) материала внутри рулона.

Условия поставки

Упаковка ленты в гофрокороба из картона, транспортировка на европоддонах размерами 1,2 м х 0,8 м. Размеры упаковки не нормированы, за исключением конечных размеров европоддона.

Срок хранения

Хранить при температуре плюс 15-25°C и относительной влажности 45-55% вдали от нагревательных приборов и прямых солнечных лучей. Срок хранения при условии соблюдения условий хранения 12 месяцев.



Физические свойства

Тип адгезива	синтетический каучук
Основа	вспененный каучук
Лайнер	силиконизированная бумага
Толщина основы	3 $\pm$ 0,5 мм
Масса 1м ² лайнера	90 $\pm$ 5 г
Кажущаяся плотность	40-60 кг/м ³
Цвет	черный

Характеристики

Адгезия к стали под углом 180° (ISO 29862)	8 Н/см
Липкость (FTM-9 к стальной пластине)	20 Н
Адгезия статического сдвига (сила сопротивления статическому сдвигу) (ISO 29863)	не нормируется
Температура применения	+5...+75 (± 5) °C
Температура эксплуатации	-20...+95 (± 5) °C

Россия, г. Липецк, ул. Доватора, 14
тел. +7(4742) 46-29-95 www.likk.ru

Внимание!

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Покупатель несет ответственность за результаты применения самоклеящихся лент, поэтому в каждом конкретном случае надлежит проводить собственные испытания с целью установления соответствия лент предполагаемому применению.