

Лента 8820

Продукт изготовлен в соответствии с ТУ 32.99.59-001-49174898-2023 с изм.1 от 14.05.24 "Изделия самоклеящиеся"

Сертификат соответствия продукции: Не требуется, продукция по ТУ 32.99.59-001-49174898-2023 с изм.1 от 14.05.24 не подлежит обязательному подтверждению соответствия (сертификации). Информационное (отказное) письмо №04121/23 от 23.10.2023 г.

Описание

Лента самоклеящаяся односторонняя на основе комбинированного материала из нетканого полотна и полимерной пленки. Не подходит для работы с ПВХ.

Рекомендации по применению

Рабочая поверхность должна быть предварительно очищена от загрязнителей, обезжирена и высушена. Для создания достаточного контакта необходимо прижать ленту к поверхности.

Размеры

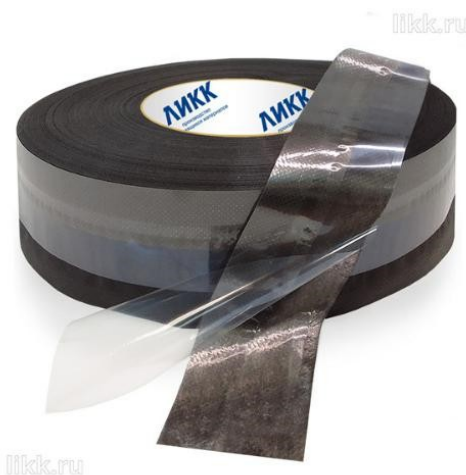
Внутренний диаметр втулки 76 мм
Предельное отклонение по длине согласно ТУ $\pm 5\%$
Предельное отклонение по ширине согласно ТУ $\pm 5\%$
Допускаются склейки (стыки) материала внутри рулона.

Условия поставки

Упаковка ленты в гофрокороба из картона, транспортировка на европоддонах размерами 1,2 м х 0,8 м. Размеры упаковки не нормированы, за исключением конечных размеров европоддона.

Срок хранения

Хранить при температуре плюс 15-25°C и относительной влажности 45-55% вдали от нагревательных приборов и прямых солнечных лучей. Срок хранения при условии соблюдения условий хранения 12 месяцев.



Физические свойства

Тип адгезива	синтетический каучук
Основа	комбинированный материал из нетканого полотна и полимерной пленки
Лайнер	силиконизированная пленка
Плотность основы	87 $\pm$ 6 г/кв.м.
Толщина пленки	0,023 $\pm$ 0,002 мм
Цвет	черный

Характеристики

Адгезия к стали под углом 180° (ISO 29862)	13 Н/см
Липкость (FTM-9 к стальной пластине)	32 Н
Температура применения	+10 ... +75 (± 5) °C
Температура эксплуатации	-40 ... + 75 (± 5) °C

Россия, г. Липецк, ул. Доватора, 14, помещ. 16
тел. +7(4742) 46-29-95 www.likk.ru

Внимание!

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Покупатель несет ответственность за результаты применения самоклеящихся лент, поэтому в каждом конкретном случае надлежит проводить собственные испытания с целью установления соответствия лент предполагаемому применению.