

**ПРИКАЗ**

от « 06 » _____ 2021 г.

№ _____ 3-602

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

RA.RU.21 57

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)**Испытательная лаборатория самоклеящихся материалов Общества с ограниченной ответственностью «Электрома»,**

(наименование юридического лица)

398024, Российская Федерация, Липецкая область, г. Липецк, ул. Доватора, 14, производственный корпус, каб. 306б

(адрес места осуществления деятельности)

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 17035 Метод А	Пластмасса. Пленки и листы	-	-	Определение толщины механическим сканированием	0÷10мм
2.	ГОСТ 17035 Метод Б	Пластмасса. Пленки и листы	-	-	Определение толщины гравиметрическим способом	0÷10мм
3.	ISO 534 п.9.3.3	Бумага и картон	-	-	Масса 1м ²	0÷1000 г/м ²
4.	ISO 534 п.9.3.1, 9.3.2	Бумага и картон	-	-	Толщина	0÷5мм
5.	ISO 534 п. 10.4	Бумага и картон	-	-	Удельный объем	0÷5см ³ /г
6.	ISO 536	Бумага и картон	-	-	Масса 1м ²	0÷1000 г/м ²
7.	ISO 29862 Метод 1	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Прочность на отслаивание от нержавеющей стали или любой другой поверхности под углом 180 ⁰	0÷75 Н/10мм

1	2	3	4	5	6	7
8.	ISO 29862 Метод 2	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Прочность на отслаивание от собственной основы под углом 180°	0÷75 Н/10мм
9.	ISO 29862 Метод 3	Ленты самоклеящиеся: - двусторонние - клеепереносящие	-	-	Прочность на отслаивание двусторонней клеящейся ленты и ленты с переносом клея от металлической пластинки или любой другой поверхности под углом 180°	0÷75 Н/10мм
10.	ISO 29862 Метод 4	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Прочность прилипания защитной ленты к самоклеящейся под углом 180°	0÷75 Н/10мм
11.	ASTM D3330/D3330M-04 Метод А	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Адгезия односторонней ленты к стандартной стальной панели или иной интересующей поверхности при отслаивании под углом 180°	0÷75 Н/10мм
12.	ASTM D3330/D3330M-04 Метод В	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Адгезия к основе односторонней ленты	0÷75 Н/10мм
13.	ASTM D3330/D3330M-04 Метод С	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Адгезия двусторонней ленты в стандартной стальной панели или иной интересующей поверхности	0÷75 Н/10мм

1	2	3	4	5	6	7
14.	ASTM D3330/D3330M-04 Метод D	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Адгезия защитной пленки к клейкому материалу односторонней или двусторонней ленты	0÷75 Н/10мм
15.	ASTM D3330/D3330M-04 Метод E	Ленты самоклеящиеся: - клеепереносящие	-	-	Адгезия ленты с переносом клея к стандартной стальной панели или иной интересующей поверхности	0÷75 Н/10мм
16.	ASTM D3330/D3330M-04 Метод F	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Адгезия односторонней ленты к стандартной стальной панели или иной интересующей поверхности при отслаивании под углом 90°	0÷75 Н/10мм
17.	FTM 1	Материалы самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Прочность на отслаивание (180°) со скоростью 300 мм в минуту	0÷180 Н/25мм
18.	FTM 2	Материалы самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные- тканые - нетканые	-	-	Прочность на отслаивание (90°) со скоростью 300 мм в минуту	0÷180 Н/25мм
19.	AFERA 5001 Метод A	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Адгезия односторонней ленты при ее отделении под углом 180° от стандартной стальной пластины или другой поверхности	0÷75 Н/10мм

1	2	3	4	5	6	7
20.	AFERA 5001 Метод В	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Адгезия к обратной стороне односторонней ленты	0÷75 Н/10мм
21.	AFERA 5001 Метод С	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Адгезия двухсторонней ленты стандартной стальной пластине или другой поверхности	0÷75 Н/10мм
22.	AFERA 5001 Метод D	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Адгезия релиз-лайнера к адгезиву для односторонних и двухсторонних лент	0÷75 Н/10мм
23.	AFERA 5001 Метод E	Ленты самоклеящиеся: - клеепереносящие	-	-	Адгезия клеепереносящей ленты к стандартной стальной пластине или другой поверхности	0÷75 Н/10мм
24.	AFERA 5001 Метод F	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - комбинированные	-	-	Адгезия односторонней ленты при ее отделении под углом 90 ⁰ от стандартной стальной пластины или другой поверхности	0÷75 Н/10мм
25.	ISO 29863 Метод А	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Сопротивление сдвигу ленты, наклеенной на вертикальную стандартную стальную пластинку	0÷8640 мин

1	2	3	4	5	6	7
26.	ISO 29863 Метод С	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Сопротивление сдвигу на вертикальной пластинке, покрытой фиброкартоном, согласованным между покупателем и продавцом	0÷8640 мин
27.	ISO 29863 Метод G	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Сопротивление сдвигу на вертикальной стандартной стальной пластинке при повышенной температуре через 10 мин. выдержки	0÷8640 мин
28.	FTM 8	Материалы самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Сопротивление сдвигу на стандартной поверхности	0÷8640 мин
29.	ASTM D3654/D3654M-06 Процедура А	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Адгезия при сдвиговой нагрузке, действующей на вертикальную стандартную стальную панель	0÷8640 мин

1	2	3	4	5	6	7
30.	ASTM D3654/D3654M-06 Процедура D	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Адгезия при сдвиговой нагрузке, действующей на вертикальную панель, покрытую фибровым картоном, который согласован между покупателем и продавцом	0÷8640 мин
31.	ASTM D3654/D3654M-06 Процедура H	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Адгезия при сдвиговой нагрузке, действующей на вертикальную стандартную стальную панель при повышенной температуре после 10 мин времени выдерживания при повышенной температуре	0÷8640 мин
32.	AFERA 5012 Метод А	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Сдвиговая адгезия ленты приклеенной на вертикальную стандартную стальную панель	0÷8640 мин
33.	AFERA 5012 Метод С	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Сдвиговая адгезия ленты приклеенной на вертикальную панель, покрытую ДВП согласованной с заказчиком и продавцом	0÷8640 мин

1	2	3	4	5	6	7
34.	AFERA 5012 Метод G	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Сдвиговая адгезия ленты приклеенной на вертикальную стандартную стальную панель после выдержки в течение 10 минут при повышенной температуре	0÷8640 мин
35.	ISO 29864 Метод А	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Прочность на разрыв самоклеящихся лент, кроме лент, армированных волокном	0÷180 Н/10 мм
36.	ISO 29864 Метод А	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Удлинение при разрыве самоклеящихся лент, кроме лент, армированных волокном	0÷400 %
37.	ISO 29864 Метод В	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Прочность на разрыв самоклеящихся лент, армированных волокном	0÷180 Н/10 мм

1	2	3	4	5	6	7
38.	ISO 29864 Метод В	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Удлинение при разрыве самоклеящихся лент, армированных волокном	0÷400 %
39.	AFERA 5004 Метод А	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Разрывное усилие при разрыве для не волокнистых неармированных лент имеющих относительное удлинение до 200%	0÷180 Н/10 мм
40.	AFERA 5004 Метод А	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Удлинение при разрыве для не волокнистых неармированных лент имеющих относительное удлинение до 200%	0÷200 %
41.	AFERA 5004 Метод В	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Разрывное усилие при разрыве для волокнистых армированных лент	0÷180 Н/10 мм

1	2	3	4	5	6	7
42.	AFERA 5004 Метод В	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Удлинение при разрыве для волокнистых армированных лент	0÷400 %
43.	ASTM D3759/D3759 М-05 Процедура А	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Прочность на разрыв и удлинение для неармированных лент с удлинением менее 200% в машинном направлении (вдоль)	0÷180 Н/10 мм (0÷200%)
44.	ASTM D3759/D3759 М-05 Процедура В	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Прочность на разрыв и удлинение для армированных лент в машинном направлении (вдоль)	0÷180 Н/10 мм (0÷400%)
45.	ASTM D3759/D3759 М-05 Процедура С	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Прочность на разрыв и удлинение для неармированных лент с удлинением свыше 200% в машинном направлении (вдоль)	0÷180 Н/10 мм (0÷400%)

1	2	3	4	5	6	7
46.	ASTM D3759/D3759 M-05 Процедура D	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Прочность на разрыв и удлинение для армированных лент в поперечном направлении	0÷180 Н/10 мм (0÷400%)
47.	AFERA 5006	Ленты самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Толщина самоклеящихся лент в стандартных условиях	0÷30 мм
48.	FTM 9	Материалы самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Измерение клеящей способности «петли»	0÷180 Н
49.	FTM 10	Материалы антиадгезионные: - полимерные - бумажные	-	-	Качество покрытых силиконом поверхностей для самоклеящихся материалов: разделяющая сила	0÷180 Н/25мм
50.	FTM 11	Материалы антиадгезионные: - полимерные - бумажные	-	-	Качество покрытых силиконом поверхностей для самоклеящегося слоистого материала: последующая адгезия	0÷100%

1	2	3	4	5	6	7
51.	FTM 24	Материалы самоклеящиеся: - полимерные (в т.ч. этикетки) - вспененные - металлические - бумажные (в т.ч. этикетки) - тканые - нетканые - комбинированные	-	-	Удерживание на цилиндрических поверхностях малого диаметра	0÷35мм
52.	ISO 8296	Пластмасса. Пленка и листы	-	-	Натяжение при смачивании	22,6÷73мН/м
53.	ISO 9073-1	Материалы текстильные нетканые	-	-	Масса на единицу площади	0÷1000 г/м ²
54.	ISO 868	Эбонит	-	-	Твердость по Шору тип А	0÷100 ед.Шора А
55.	ISO 868	Пластмассы	-	-	Твердость по Шору тип А	0÷100 ед.Шора А
56.	ASTM D2240-15 ^{e1}	Резина	-	-	Твердость по Шору тип А	0÷100 ед.Шора А
57.	ГОСТ 263	Резина	-	-	Твердость по Шору тип А	0÷100 ед.Шора А
58.	ГОСТ Р 57479 п. 7	Маркировка опасных грузов на основе самоклеящейся пленки: Знаки опасности и номера ООН	957030	-	Длина сторон	0÷1000 мм
59.	ГОСТ Р 57479 п. 7	Маркировка опасных грузов на основе самоклеящейся пленки: Знаки опасности и номера ООН	957030	-	Расстояние черной рамки от кромки знака	0÷1000 мм
60.	ГОСТ Р 57479 п. 7	Маркировка опасных грузов на основе самоклеящейся пленки: Знаки опасности и номера ООН	957030	-	Ширина линий черной рамки	0÷1000 мм

Документ подписан электронной подписью

Сертификат: 01d6a2c5592a9bf0000000072c4b0002

Владелец: Мелешко Константин Александрович

Действителен: с 15.10.2020 по 15.10.2021

Управляющий ООО «Электрома»
(должность уполномоченного)

(подпись уполномоченного лица)

К.А. Мелешко
(инициалы, фамилия уполномоченного лица)